

PREPRESS

PRESS

POSTPRESS

Stitchmaster ST 400



Technische Daten

Technical Data

Caractéristiques techniques

Especificaciones técnicas

Technische Daten

Leistung		
mechanisch	max.	14.000Takte/h
	min.	1.500Takte/h
Formate		Breite x Rückenlänge
unbeschnitten	max.	320 x 480 mm
	min.	92 x 128 mm
beschnitten	max.	305 x 474 mm
	min.	89 x 120 mm
Produktstärke		
	max.	12 mm
Heftköpfe		
	max.	6 Normalheftköpfe SB 50 6 Ringösenheftköpfe SB 50-R
Öffnungsarten		
Greiferöffnung	mit Vorfalz	min. 8 mm
	mit Nachfalz	min. 6 mm
Saugeröffnung		

Optionen

Kartenkleber links der Sammelkette
Kartenkleber rechts der Sammelkette
Stangenanleger
Späneförderband
Behelfsauslage
Schnellwechseleinrichtung für Heftköpfe
Klammerkontrolle
Verschnittkontrolle
Lochstanzeinrichtung
Doppelnutzeneinrichtung für Trenn- und Stanzschnitt
Trioschnitteinrichtung für Trenn- und Stanzschnitt

Stitchmaster ST 400

Bahnbrechende Konzeption beim Anlegen, Sammeln, Heften, Schneiden und Bedienen eröffnet neue Horizonte für das Sammelheften im Akzidenzbereich.

Der Stitchmaster ST 400 ist ausgestattet mit integrierter automatischer Formatvoreinstellung. In Verbindung mit den mobilen Anlegern mit Servoantrieb sichert er äußerste Flexibilität in der Produktion.

Der ST 400 wird über ein farbiges 10,4" Display mit Touchscreen und Flacheingabetastatur für die Grundfunktion bedient. Dabei erfolgt die Fehleranzeige im Klartext.

Die CIP3 Anbindung ist gewährleistet. Das Anlegerkonzept und die Steuerung sind für Selective-Binding geeignet.

Technical Data

Output		
mechanical	max.	14,000 cycles/h
	min.	1,500 cycles/h
Formats		Face x spine
untrimmed	max.	320 x 480 mm
	min.	92 x 128 mm
trimmed	max.	305 x 474 mm
	min.	89 x 120 mm
Product thickness		
	max.	12 mm
Stitching heads		
	max. 6 standard stitching heads SB 50 6 loop stitching heads SB 50-R	
Opening methods		
Grripper opening	with low folio lip	min. 8 mm
	with high folio lip	min. 6 mm
Vacuum opening		

Options

Card gluer to the left of the gathering chain
Card gluer to the right of the gathering chain
Cloutier section feeder
Chip transfer belt
Auxiliary delivery
Quick change attachment for stitching heads
Missing stitch inspector
Trim waste inspector
Hole-punch attachment
Two up attachment for parting cut and punch cut
Three up attachment for parting cut and punch cut

Stitchmaster ST 400

The pioneering conception applied on feeding, gathering, stitching, trimming and operating opens new horizons for saddlestitching in commercial printing.

The Stitchmaster ST 400 comes equipped with an integrated format presetting. In conjunction with the mobile feeders provided with a servo-assisted driving motor, the ST 400 is designed to ensure maximum flexibility for production.

The Stitchmaster ST 400 is operated via a colored display (10.4") with touchscreen and a touch-sensitive keyboard for the basic logic function. An error flag is indicated in plain language.

CIP3 inclusion is ensured. The feeder conception and the control are suitable for selective inserting and binding.

Spécifications techniques

Débit		
Vitesse mécanique	maxi.	14.000 séquences/h
	mini.	1.500 séquences/h
Formats		
largeur x longueur du dos		
Non rognés	maxi.	320 x 480 mm
	mini.	92 x 128 mm
Rognés	maxi.	305 x 474 mm
	mini.	89 x 120 mm
Épaisseur de brochure		
	maxi.	12 mm
Têtes piqueuses		
	maxi.	6 têtes normales SB 50
		6 têtes bouclées SB 50-R
Types d'ouvertures		
Ouverture par pinces	avec dépassant avant	mini. 8 mm
	avec dépassant arrière	mini. 6 mm
Ouverture par aspiration à sucettes		

Options

Encolleur de cartes, à gauche de la chaîne d'assemblage
Encolleur de cartes, à droite de la chaîne d'assemblage
Margeur à cartouches
Bande de transport de déchets
Sortie auxiliaire
Dispositif d'échange rapide pour têtes piqueuses
Contrôle d'agrafe
Contrôle de déchets de coupe
Système de perforation de trous de classement
Dispositif double production pour coupe franche et double coupe
Dispositif triple production pour coupe franche et double coupe

Stitchmaster ST 400

Conception pionnier lors de l'alimentation, l'encartage, le piquage, le massicotage et la conduite ouvrent de nouveaux horizons à l'encartage-piquage dans le domaine des travaux de labeur.

La Stitchmaster ST 400 est équipée d'un prérelage de format intégré automatique. Complétée par les margeurs mobiles avec servomoteur, elle assure une grande flexibilité dans la fabrication.

La ST 400 est opérée via un affichage couleur à 10,4" avec écran tactile et clavier plat. L'affichage d'erreurs se fait en texte clair.

La connexion au CIP3 est assurée. La conception du margeur et la commande sont appropriées pour l'assemblage sélectif.

Datos técnicos

Potencia		
mecánica	máx.	14.000 ciclos/h
	min.	1.500 ciclos/h
Formatos		
anchura x lomo		
sin cortar	máx.	320 x 480 mm
	min.	92 x 128 mm
cortados	máx.	305 x 474 mm
	min.	89 x 120 mm
Espesor del producto		
	máx.	12 mm
Cabezales grapadores		
	max.	6 cabezales normales pinzas SB 50
		6 cabezales del tipo archivo SB 50-R
Formas de apertura		
Apertura por pinzas	plegado con desmentido delantero	min. 8 mm
	plegado con desmentido trasero	min. 6 mm
Apertura por aspiradores		

Opciones

Pegador de tarjetas a la izquierda de la cadena recolectora
Pegador de tarjetas a la derecha de la cadena recolectora
Marcador de barra
Cinta transportadora de recortes
Salida auxiliar
Dispositivo de cambio rápido para cabezales grapadores
Control de grapas
Control de recortes
Dispositivo punzador
Dispositivo de producto doble para corte de separación y troquelado
Dispositivo de corte trío para corte de separación y troquelado

Stitchmaster ST 400

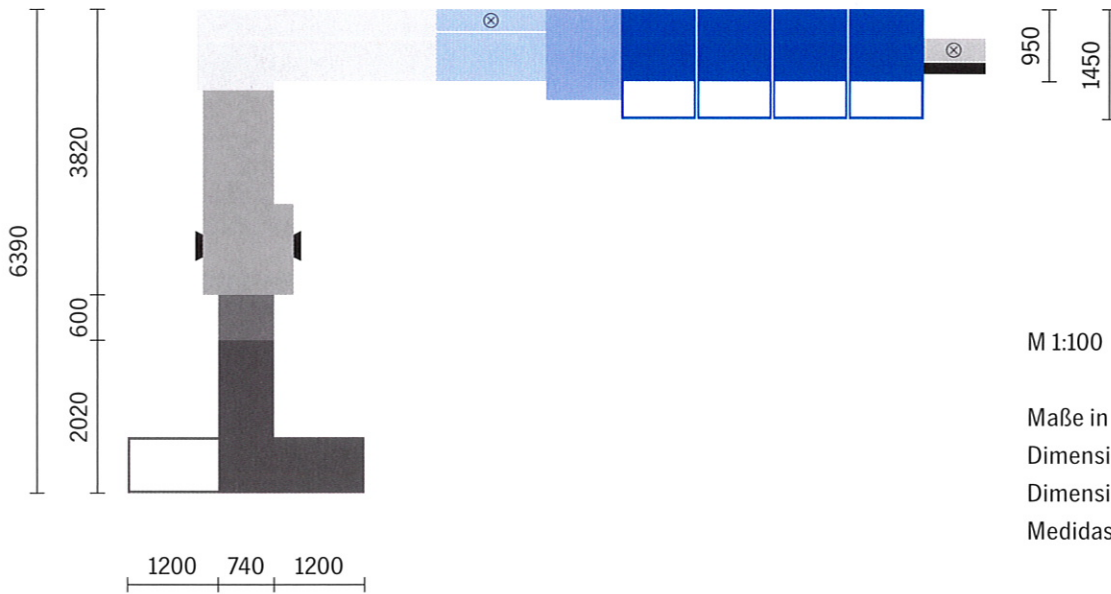
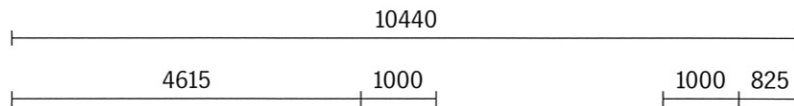
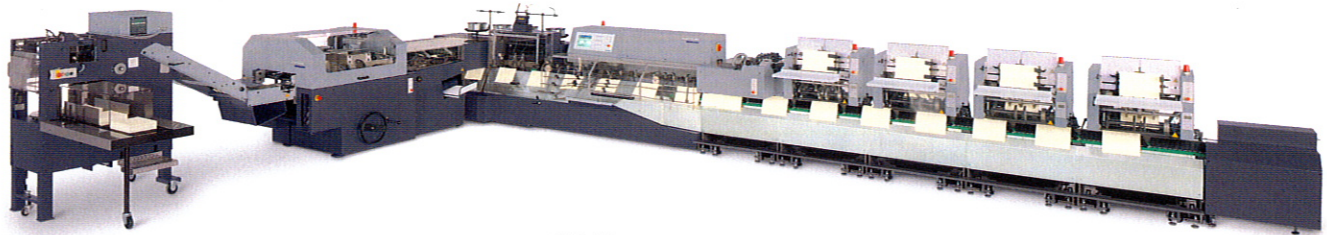
El concepto de marcado, embuchado, grapado, cortado y manejo que hace época ofreciendo nuevos horizontes para el embuchado-cosido en trabajos de remendería.

La Stitchmaster ST 400 está equipada de un sistema integrado automático de preajuste de formatos. Esta máquina garantiza, en combinación con los marcadores móviles provistos de servoimpulsos, una extrema flexibilidad en la producción.

La función principal de la ST 400 se maneja mediante una pantalla táctil en colores de 10,4" y con un teclado plano de entrada de datos. La visualización de fallos tiene lugar mediante una indicación de textos de rápida comprensión.

La máquina garantiza el enlace CIP3. El concepto de marcador y el sistema de mando son apropiados para la encuadernación selectiva.

Stitchmaster ST 400



M 1:100

Maße in mm
Dimensions in mm
Dimensiones en mm
Medidas en mm

- | | | | |
|-----------------------|-------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| ■ Trommelanleger | ■ Drum feeder | ■ Margeur à tambour | ■ Marcador de tambor |
| ■ Umschlagfalzanleger | ■ Cover folder feeder | ■ Margeur-plier de couvertures | ■ Marcador-plegador de cubiertas |
| ■ Zwischenfeld | ■ Empty station | ■ Champ intermédiaire | ■ Zona intermedia |
| ■ Heftstation | ■ Stitching station | ■ Bloc piquère | ■ Estación grapadora |
| ■ Trimmer | ■ Trimmer | ■ Massicot | ■ Guillotina trilateral |
| ■ Überleittisch | ■ Conveyor table | ■ Table de transfert | ■ Mesa de marcar con transferencia |
| ■ Kreuzleger | ■ Compensating stacker | ■ Stacker tourne-pile | ■ Apilador de compensación |
| ⊗ Elektroanschluß | ⊗ Electrical connection | ⊗ Branchement électrique | ⊗ Conexión eléctrica |

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Germany
Phone +49-62 21-92-00
Fax +49-62 21-92-69 99
www.heidelberg.com

Überreicht durch • Presented by • Remis par • Cortesía de: